ФАЛЬШПОЛ
PERFATEN АТЛАНТ

Албес

ФАЛЬШПОЛ
PERFATEN АТЛАНТ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фальшпол — современное и очень востребованное в строительной отрасли решение, простой и эффективный способ создания приподнятого над основным (чаще бетонным) полом здания прочного настила для размещения под ним самых разнообразных коммуникаций (кабелей, систем охлаждения и пожаротушения, водопроводов, воздуховодов и пр.) и обеспечения быстрого и удобного доступа к ним. Обладая невысоким собственным весом (1 м^2 весит от 22 кг до 56 кг, в зависимости от материала), система позволяет создавать фальшполы необходимого уровня, не оказывая при этом существенной нагрузки на основание или плиты перекрытий и не снижая их несущей способности, даёт возможность легко и быстро трансформировать помещение в случае изменения потребностей заказчика.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Разъёмные фальшполы широко применяются в многофункциональных центрах, офисах, гостиничных комплексах, вычислительных залах и центрах, исследовательских отделах, «чистых помещениях», высокотехнологичных производствах.

Неразъёмный фальшпол наиболее широко применяется в таких помещениях, как входные группы, лифтовые холлы, аэропорты, складские помещения и зоны разгрузки.

ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Ещё одним параметром, который следует учитывать при выборе фальшпола, является его пожарная безопасность. Наши полы, в зависимости от типа плиты, относятся к классам от ГЗ до НГ, что позволяет применять их во всех типах внутренних пространств — от небольших необслуживаемых помещений до эвакуационных выходов. Боковой кант выполнен из специального пластика, который под воздействием высоких температур вспенивается и спаивается с таким же кантом соседней плиты, что препятствует поступлению кислорода к очагу огня и останавливает горение. В процессе проектирования наших конструкций мы уделили особое внимание вопросам обеспечения их пожарной безопасности - применение высококачественной стали и специальной обработки позволило нам добиться показателей устойчивости системы от F30 до F60.

СООТВЕТСТВИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКИМ СТАНДАРТАМ И НОРМАМ*

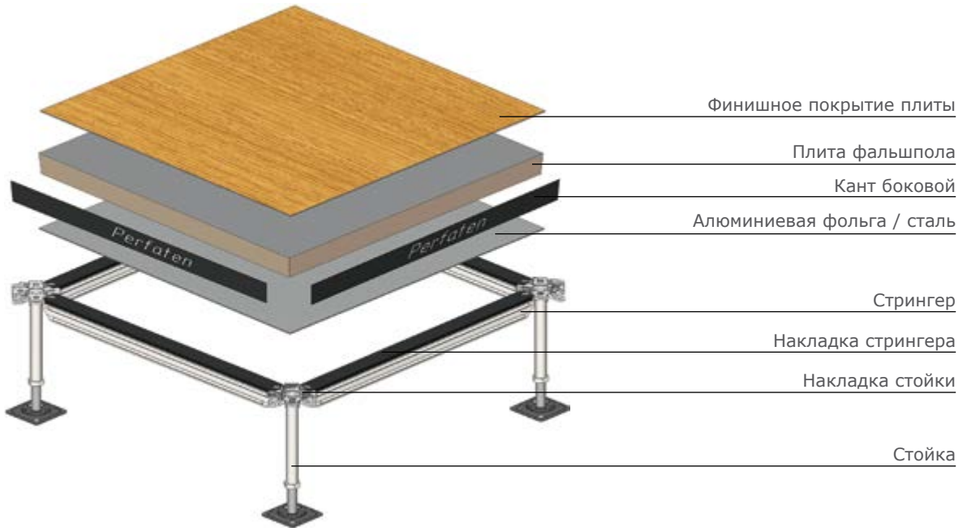
Вся продукция выпускается в строгом соответствии с европейскими экологическими стандартами. Плиты фальшполов PERFATEN™ Eco изготавливаются из ДСП с низким содержанием формальдегидов и соответствуют экологическому классу E1. По специальному заказу возможно изготовление плит PERFATEN™ Eco из материала, не содержащего формальдегид (класс E0).
Вся система менеджмента качества предприятия сертифицирована по **ISO 9001**.

* С сертификатами на продукцию можно ознакомиться в конце данного раздела.

ФАЛЬШПОЛ **PERFATEN АТЛАНТ**

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ ФАЛЬШПОЛОВ

Фальшполы **PERFATEN Атлант** состоят из квадратных плит (размера 600*600 мм в стандартном исполнении) и несущей подсистемы, на которую они устанавливаются. Все элементы изготавливаются в заводских условиях с применением высокоточного оборудования, что гарантирует быстроту и точность монтажа.
Подконструкция представляет собой систему стоек, устанавливаемых по углам плит. Высота стандартных изготавливаемых нашей компанией стоек составляет от 75 мм до 1000 мм. При этом предусмотрена возможность точной регулировки высоты в диапазоне от 26 мм до 140 мм, что, при монтаже системы, избавляет от необходимости выравнивания чернового пола «в ноль». Высокая несущая способность обеспечивается применением высококачественной стали и собственной, тщательно продуманной конструкции стоек.



ТИПЫ ФАЛЬШПОЛОВ

Существует два типа систем фальшполов: **разъёмная и неразъёмная.**
Учитывая более широкие функциональные возможности, наибольшее распространение получили разъёмные фальшполы. Этот тип фальшпола позволяет извлекать любые плиты, вне зависимости от места их расположения в системе для получения доступа в расположенное под полом пространство, что обеспечивает большую эффективность и простоту его обслуживания.
Неразъёмные фальшполы представляют собой специальные плиты, соединение между которыми достигается за счёт применения соединительных пар «шип-паз», проклеиваемых особым клеем, обеспечивающим отличную адгезию и герметичность подпольного пространства. Склейка плит между собой обеспечивает отличную стабильность и высокую несущую способность всей системы в целом. Для доступа в подпольное пространство в процессе монтажа такой системы предусматриваются специальные «окна». По окончании монтажа такой фальшпол образует идеально ровное основание, допускающее укладку любых существующих типов напольных покрытий, в том числе рулонных материалов (ПВХ, линолеум, ковролин), полноформатной паркетной доски и ламината, любой керамической плитки или плит керамогранита, причём вне зависимости от их геометрических размеров.
Герметичность **неразъёмного фальшпола** позволяет использовать его без нарушения целости в местах с повышенной влажностью. При этом такой пол отлично предохраняет расположённые под ним коммуникации от негативного воздействия влаги.

ТИПЫ ПАНЕЛЕЙ

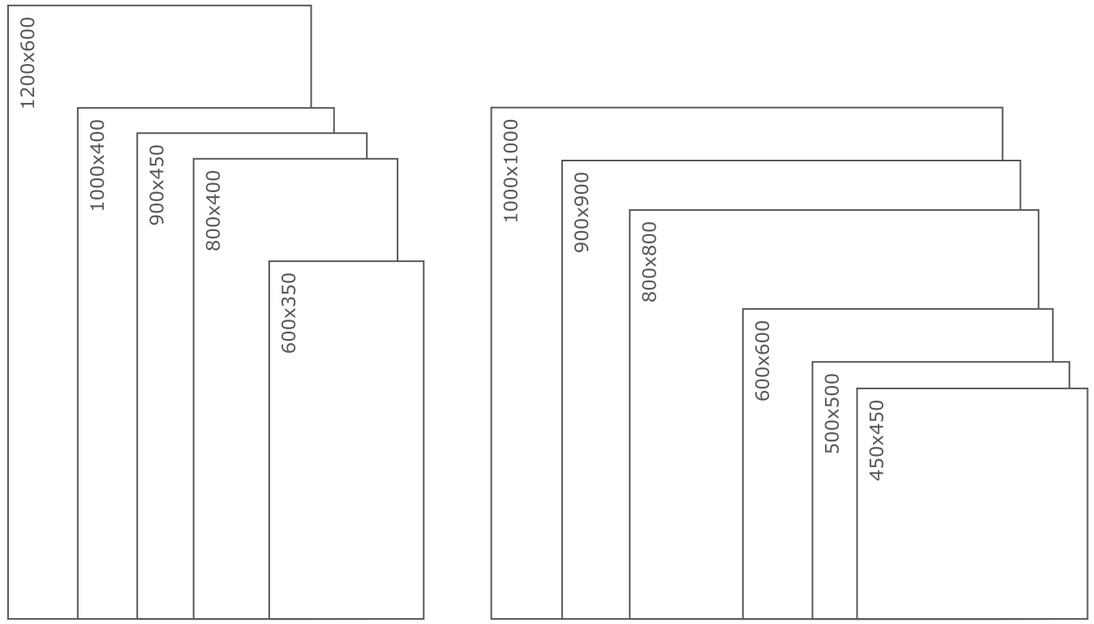
Атлант Eco
- Панель из древесно-стружечной плиты высокой плотности;
- Низкий уровень эмиссии формальдегида (класс Е1)*;
- Отличное соотношение «Цена/Качество».

Атлант Solid
- Кальциево-сульфатная плита с усиливающими волокнами;
- Высокая прочность;
- Класс горючести – НГ.

Атлант AirVent
- Стальная сварная конструкция;
- Порошковая окраска или любое другое финишное покрытие на выбор;
- Возможно изготовление панелей с регулировкой воздушных потоков.

Наибольшее распространение получили плиты для фальшпола из ДСП, что объясняется хорошими качественными характеристиками и умеренной ценой.
Геометрические стандартные размеры 600х600 мм, но наше оборудование позволяет производить **панели нестандартных размеров**. Класс пожарной опасности Г1-Г3 – сохраняют несущую способность до 30 минут.

УНИКАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ПАНЕЛЕЙ



* Мы используем в производстве только самое качественное сырье, которое соответствует самым высоким экологическим стандартам. Наиболее экологичный класс эмиссии формальдегида — первый класс Е1. По этому классу в 100 граммах плиты должно содержаться не более 10 мг свободного формальдегида. Выделяемое количество вещества при таком классе абсолютно безвредно для здоровья. Древесно-плитные материалы с классом эмиссии Е1 допущены всеми странами Запада, Украины, России и Беларуси к использованию для изготовления мебели и жилых помещений. Технология получения плит с низкой эмиссией формальдегида предполагает введение специальных добавок в клеевой состав плит. Эти добавки химически связывают формальдегид и препятствуют его испарению.

РЕГУЛИРУЕМАЯ ОПОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ* (СТОЙКА) ДЛЯ ФАЛЬШПОЛА PERFATEN АТЛАНТ

Стойки собственного производства ГК АСП изготавливаются из оцинкованной стали. Сочетают в себе простоту и точность монтажа с высокой прочностью. Могут быть накидными и резьбовыми.

Конструкция стойки
1. Нижняя опора. 2. Верхняя опора. 3. Амортизирующая накладка.

Материалы:
1. Труба - стальная оцинкованная, наружный диаметр D=16 и 20 мм
2. Шпилька - стальная оцинкованная 12 и 16 мм.
3. Фланец верхний - листовая оцинкованная сталь
4. Фланец нижний - листовая оцинкованная сталь

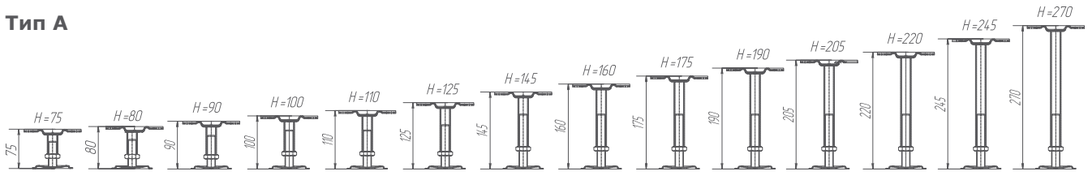
Технические характеристики:
Высота: минимальная высота 75 мм, максимальна высота 1000 мм.
Размеры: верхней горизонтальной опоры 80х80х2,5 мм,
нижней горизонтальной опоры стойки фальшпола 76х76х1,5 мм.

Накидная стойка

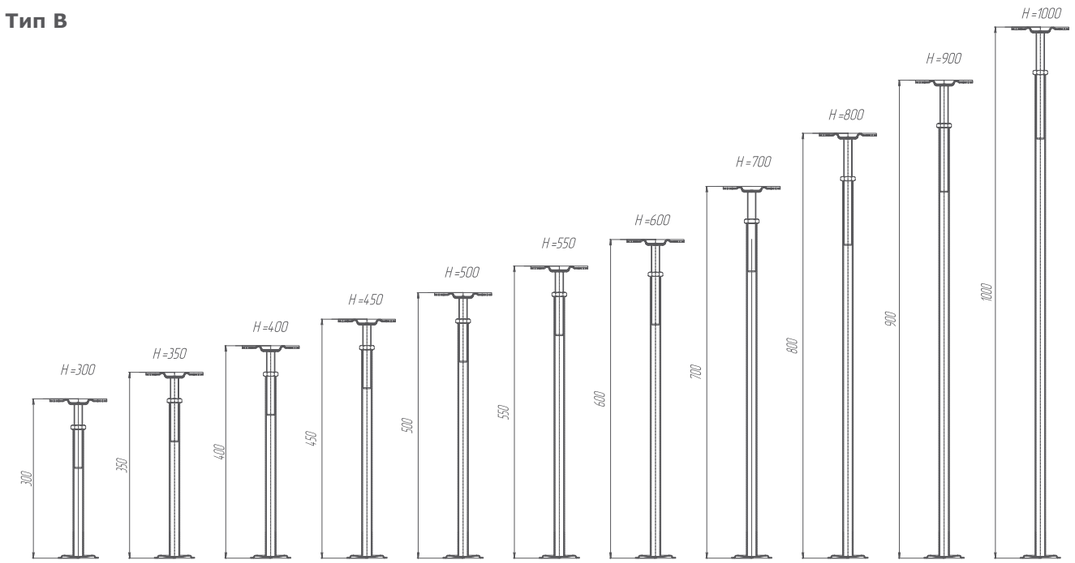
Резьбовая стойка

РАЗМЕРНЫЙ РЯД НАКИДНЫХ СТОЕК

Тип А



Тип В



ПАРАМЕТРЫ РЕГУЛИРУЕМОЙ ОПОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СЕРИИ S И L

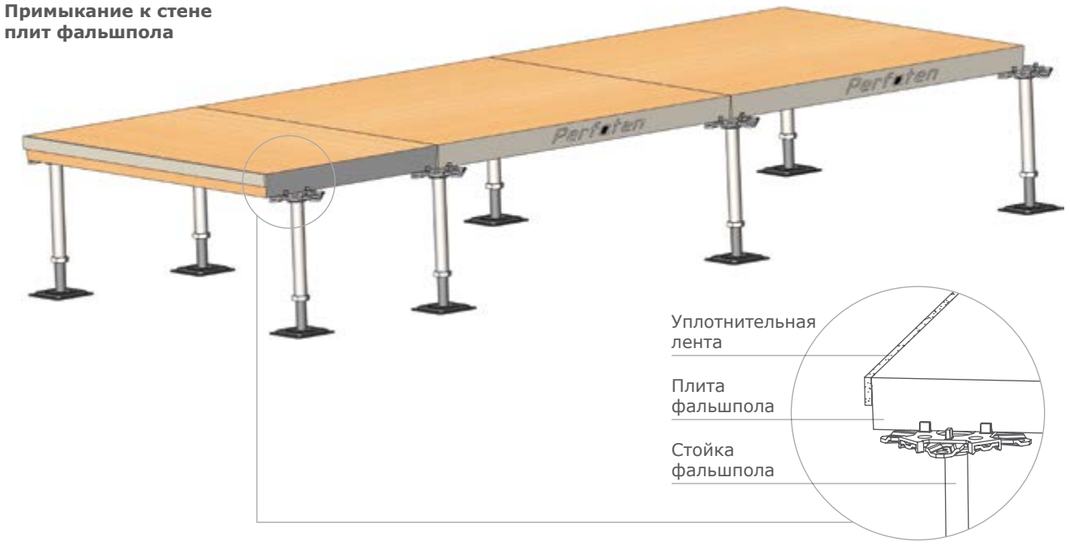
Регулируемая опорная конструкция серии S (шпилька М16) НАКИДНАЯ. КОМПЛЕКТ
Стойка РОК75AS (диапазон регулировки 65-85 мм)
Стойка РОК80AS (диапазон регулировки 68-91 мм)
Стойка РОК90AS (диапазон регулировки 75-101 мм)
Стойка РОК100AS (диапазон регулировки 85-115 мм)
Стойка РОК110AS (диапазон регулировки 89-125 мм)
Стойка РОК125AS (диапазон регулировки 104-145 мм)
Стойка РОК145AS (диапазон регулировки 115-175 мм)
Стойка РОК160AS (диапазон регулировки 130-190 мм)
Стойка РОК175AS (диапазон регулировки 145-205 мм)
Стойка РОК190AS (диапазон регулировки 160-220 мм)
Стойка РОК205AS (диапазон регулировки 175-235 мм)
Стойка РОК220AS (диапазон регулировки 190-250 мм)
Стойка РОК245AS (диапазон регулировки 215-275 мм)
Стойка РОК270AS (диапазон регулировки 240-300 мм)
Стойка РОК300БS (диапазон регулировки 267-333 мм)
Стойка РОК350БS (диапазон регулировки 317-383 мм)
Стойка РОК400БS (диапазон регулировки 367-433 мм)
Стойка РОК450БS (диапазон регулировки 417-483 мм)
Стойка РОК500БS (диапазон регулировки 467-533 мм)
Стойка РОК550БS (диапазон регулировки 517-583 мм)
Стойка РОК600БS (диапазон регулировки 550-650 мм)
Стойка РОК700БS (диапазон регулировки 650-700 мм)
Стойка РОК800БS (диапазон регулировки 730-870 мм)
Стойка РОК900БS (диапазон регулировки 830-970 мм)
Стойка РОК1000БS (диапазон регулировки 930-1070 мм)
Регулируемая опорная конструкция серии L (шпилька М12) НАКИДНАЯ. КОМПЛЕКТ
Стойка РОК70AL (диапазон регулировки 60-80 мм)
Стойка РОК80AL (диапазон регулировки 67-92 мм)
Стойка РОК90AL (диапазон регулировки 74-105 мм)
Стойка РОК100AL (диапазон регулировки 80-117 мм)
Стойка РОК110AL (диапазон регулировки 90-130 мм)
Стойка РОК125AL (диапазон регулировки 105-145 мм)
Стойка РОК145AL (диапазон регулировки 115-175 мм)
Стойка РОК160AL (диапазон регулировки 130-190 мм)
Стойка РОК175AL (диапазон регулировки 145-205 мм)
Стойка РОК190AL (диапазон регулировки 160-220 мм)
Регулируемая опорная конструкция серии S (шпилька М16) РЕЗЬБОВАЯ КОМПЛЕКТ
Стойка РОК70ARS (диапазон регулировки 58-82 мм)
Стойка РОК80ARS (диапазон регулировки 66-94 мм)
Стойка РОК90ARS (диапазон регулировки 73-105 мм)
Стойка РОК100ARS (диапазон регулировки 81-119 мм)
Стойка РОК110ARS (диапазон регулировки 88-132 мм)
Стойка РОК125ARS (диапазон регулировки 103-147 мм)
Стойка РОК145ARS (диапазон регулировки 115-175 мм)
Стойка РОК160ARS (диапазон регулировки 130-190 мм)
Стойка РОК175ARS (диапазон регулировки 145-205 мм)
Стойка РОК190ARS (диапазон регулировки 160-220 мм)
Стойка РОК205ARS (диапазон регулировки 175-235 мм)
Стойка РОК220ARS (диапазон регулировки 190-250 мм)
Стойка РОК245ARS (диапазон регулировки 215-275 мм)
Стойка РОК270ARS (диапазон регулировки 240-300 мм)
Регулируемая опорная конструкция серии L (шпилька М12) РЕЗЬБОВАЯ КОМПЛЕКТ
Стойка РОК70ARL (диапазон регулировки 58-82 мм)
Стойка РОК80ARL (диапазон регулировки 66-94 мм)
Стойка РОК90ARL (диапазон регулировки 73-107 мм)
Стойка РОК100ARL (диапазон регулировки 80-120 мм)
Стойка РОК110ARL (диапазон регулировки 87-133 мм)
Стойка РОК125ARL (диапазон регулировки 100-150 мм)
Стойка РОК145ARL (диапазон регулировки 115-175 мм)
Стойка РОК160ARL (диапазон регулировки 130-190 мм)
Стойка РОК175ARL (диапазон регулировки 145-205 мм)
Стойка РОК190ARL (диапазон регулировки 160-220 мм)

* Регулируемая опорная конструкция для фальшпола PERFATEN АТЛАНТ запатентована федеральной службой по интеллектуальной собственности и зарегистрирована в государственном реестре полезных моделей Российской Федерации от 30 июня 2015 г. (№ патента 153648)

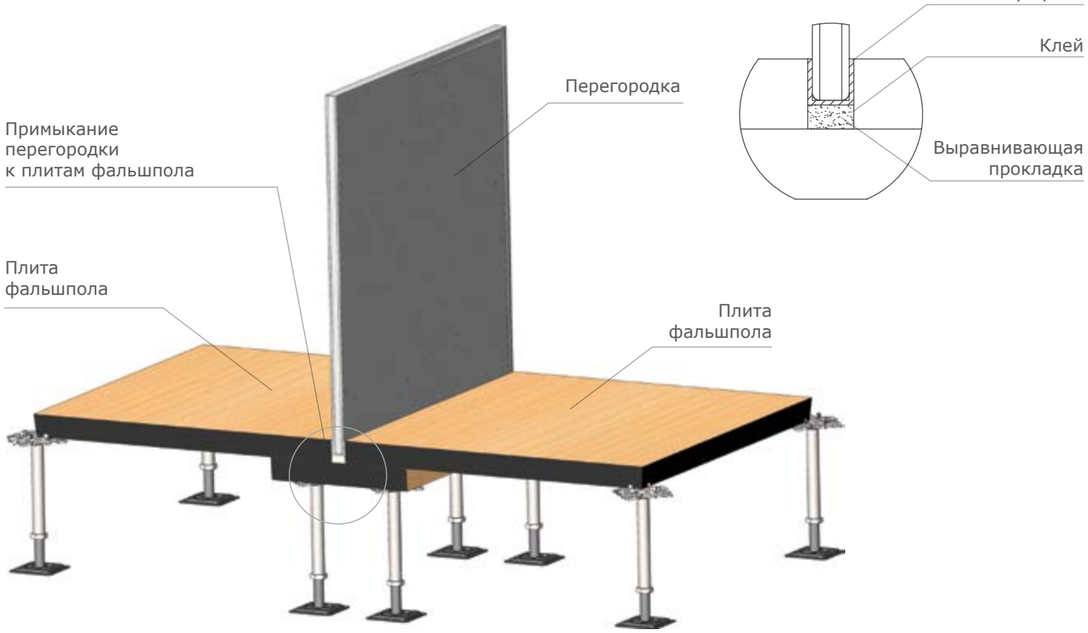
ФАЛЬШПОЛ **PERFATEN АТЛАНТ**

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ФАЛЬШПОЛОВ

Примыкание к стене плит фальшпола



Примыкание перегородки к плитам фальшпола



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФАЛЬШПОЛОВ

При выборе системы фальшполов нужно учитывать следующие характеристики:

Несущая способность
Системы фальшполов представляют собой конструктивные элементы, несущие на себе практически всю статическую нагрузку (вес перегородок, мебели, техники, людей, вспомогательных элементов, находящихся в помещении, возникающие динамические нагрузки). Поэтому при выборе типа системы фальшпола необходимо учитывать её несущую способность.
Несущая способность определяется всей системой в целом, включая стойки, усиливающие профили (если они нужны), плиты.
Системы фальшполов PERFATEN™ Атлант выдерживают нагрузки от 400 кг/м^2 до 1500 кг/м^2. Для получения более точной информации и проведения расчётов, пожалуйста, обратитесь к нашим специалистам.

Статическая нагрузка
Системы фальшполов проектируются и изготавливаются так, чтобы после их монтажа обеспечивались надлежащие механическая прочность и устойчивость, и чтобы нагрузки, воздействующие на систему в течение всего срока эксплуатации, не привели к разрушению или хоть сколь-нибудь значимой деформации. В европейском стандарте DIN EN 12825 предусмотрены два очень важных показателя: предельная (или разрушающая) нагрузка и деформация.

Предельная нагрузка
Предельная (или разрушающая нагрузка) – это нагрузка, приводящая к частичному или полному разрушению панели системы фальшпола. Её значение определяется путём приложения к панели при помощи кубического интендера с ребром 25 мм постепенно нарастающей нагрузки. Момент, в который происходит разрушение панели, и определяет предельную (или разрушающую) нагрузку. Испытания проводят как минимум в двух местах: в центре и в середине края панели.
В зависимости от величины разрушающей нагрузки, панелям фальшполов присваивается один из шести классов, определяющих безопасность использования данного типа панелей в каждом конкретном случае.

Класс	Предельная нагрузка, 10^3 Н	Назначение помещений
1	от 4 до 6	Помещения с низким трафиком посетителей, офисы с низкой концентрацией оборудования.
2	от 6 до 8	Помещения с трафиком средней интенсивности, гостиничные номера.
3	от 8 до 9	Офисные помещения с высокой концентрацией оборудования, мебели, интенсивным трафиком.
4	от 9 до 10	Помещения с высокой концентрацией массивного оборудования (копировальные центры, антикварные центры), телестудии.
5	от 10 до 12	Складские помещения, зоны разгрузки, входные группы, общественные здания (театры, музей, аэропорта), вычислительные залы и дата-центры.
6	от 12	Производственные участки с тяжелым оборудованием, а так же помещения с высокой концентрацией оборудования (хирургические операционные, испытательные лаборатории, банки).

Деформация определяется максимальным отклонением панели под воздействием рабочей нагрузки. Номинальную нагрузку определяют путём деления разрушающей нагрузки на коэффициент безопасности (этот коэффициент равен 2). Методика измерения аналогична методике измерения разрушающей нагрузки, только прилагаемое давление в этом случае равно величине рабочей нагрузки, при этом в тех же двух точках измеряется максимальное вертикальное отклонение (деформация).

По величине максимальной деформации панели делятся на 3 следующих класса:

Класс	Деформация максимальная, мм
A	2,5
B	3,0
C	4,0

ФАЛЬШПОЛ
PERFATEN АТЛАНТ ECO

Область применения:
- Офисные помещения;
- Вычислительные залы и дата-центры;
- Гостиничные комплексы;
- Исследовательские отделы;
- Высокотехнологичные производства;
- Выставочные и конференц-залы.

Верхнее покрытие панели:
- стальной лист 0,5 мм (ST)
- алюминиевая фольга 0,05 мм (AL)
- виниловое покрытие (PVC)
- линолеум
- ламинат (HPL)
- игольно-пробивные покрытия
- паркет

Основа плиты высокоплотное ДСП
- плотность 680 кг/м^3
- плотность 650 кг/м^3
- плотность 620 кг/м^3

Нижнее покрытие панели:
- алюминиевая фольга 0,05 мм (AL)
- стальной лист 0,5 мм (ST)

Окантовка панели
- PVC 0,5 мм

Технические данные и несущая способность панелей (ст. EN 12825):

Панель	Плотность кг/м^2	Толщина, мм	Вес, кг	Класс нагрузки	Полезная нагрузка, Н	Разрушающая нагрузка, Н	Распределённая нагрузка* на Н/м^2	Стандартная высота пола, мм	Класс горючести
Для панелей 600х600 мм с нижним и верхним покрытием AL (алюминиевая фольга 0,05 мм) и с верхним покрытием ПВХ									
ECO 38 AL/AL	680	38	9,5	2A	3000	≥ 6 000	≥ 12 000	75-1000	Г3
ECO 38 ПВХ/AL	680	40	10,5	2A	3000	≥ 6 000	≥ 12 000	75-1000	Г3
ECO 38 AL/AL	650	38	9,1	1A	2000	≥ 4 000	≥ 8 000	75-1000	Г3
ECO 38 ПВХ/AL	650	40	10,1	1A	2000	≥ 4 000	≥ 8 000	75-1000	Г3
ECO 38 AL-AL	620	38	8,7	1C	2000	≥ 4 000	≥ 8 000	75-1000	Г3
ECO 38 ПВХ/AL	620	40	9,7	1C	2000	≥ 4 000	≥ 8 000	75-1000	Г3
Для панелей 600х600 мм с нижним покрытием ST (стальной лист 0,5 мм)									
ECO 38 AL/ST	680	38,5	10,5	2A	3500	≥ 7000	≥ 14000	75-1000	Г3
ECO 38 AL/ST	650	38,5	10,1	1A	2500	≥ 5000	≥ 10000	75-1000	Г3
ECO 38 ПВХ/ST	650	40,5	11	1A	2500	≥ 5000	≥ 10000	75-1000	Г3
ECO 30 AL/ST	680	30,5	8,5	1B	2500	≥ 5000	≥ 10000	75-1000	Г3
ECO 38 AL/ST	620	38,5	9,7	1B	2300	≥ 2600	≥ 9200	75-1000	Г3
ECO 38 ПВХ/ST	620	40,5	10,6	1B	2300	≥ 2600	≥ 9200	75-1000	Г3
Для панелей 600х600 мм с верхним покрытием ST (стальной лист 0,5 мм)									
ECO 38 ST/AL	650	38,5	10,1	1A	2000	≥ 4000	≥ 8000	75-1000	Г1
ECO 38 ST/AL	620	38,5	9,7	1C	2000	≥ 4000	≥ 8000	75-1000	Г1

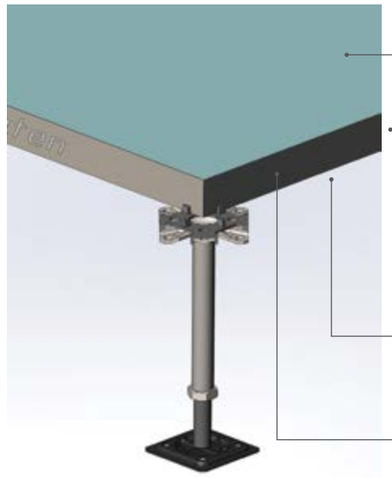
* Испытания производились на панели 600х600 мм, коэффициент запаса прочности - 2

Таблица механических и физических характеристик материала

Допустимые отклонения:		
Длина сторон панели	мм	±0,2
Перпендикулярность панели	мм	±0,3
Прямолинейность сторон в горизонтальном направлении	мм	±0,3
Толщина панели	мм	±0,3
Скручивание панели	мм	0,5
Вертикальное коробление панели	мм	0,3
Прочие показатели		
Содержание формальдегида	Класс эмиссии	E1
Влажность	%	5-13%

Албес

ФАЛЬШПОЛ
PERFATEN АТЛАНТ SOLID



Область применения:
- Пути эвакуации;
- Исследовательские отделы и электрощитовые;
- Технические и производственные помещения
- Процедурные кабинеты;
- Офисные помещения.

Верхнее покрытие панели:
- без покрытия
- стальной лист 0,5 мм (ST)
- виниловое покрытие (PVC)
- линолеум
- ламинат (HPL)
- керамогранит
- игольно-пробивные покрытия
- самоукладывающиеся плитки

Основа плиты сульфат кальция
- плотность 1500 кг/м^3

Нижнее покрытие панели:
- без покрытия
- стальной лист 0,5 мм (ST)
- алюминиевая фольга 0,05 мм (AL)

Окантовка панели
- PVC 0,5 мм

Технические данные и несущая способность панелей (ст. EN 12825):

Панель	Плотность кг/м^2	Толщина, мм	Вес, кг	Класс нагрузки	Полезная нагрузка, Н	Разрушающая нагрузка, Н	Распределённая нагрузка* на Н/м^2	Стандартная высота пола, мм	Класс горючести
Для панелей 600х600 мм без покрытия:									
SOLID 30**	1500	30,0	16,7	1	2200	≥ 4 400	≥ 15 000	75-1000	НГ
SOLID 36	1500	36,0	20,2	2	3200	≥ 6 400	≥ 20 000	75-1000	НГ
Для панелей 600х600 мм с нижним покрытием ST (стальной лист 0,5 мм)									
SOLID 30 ST	1500	30,5	17,7	2	3200	≥ 6 200	≥ 20 000	75-1000	НГ
SOLID 36 ST	1500	36,5	21,2	3	4000	≥ 8 000	≥ 25 000	75-1000	НГ
Для панелей 600х600 мм с нижним покрытием ST (стальной лист 0,5 мм) и верхним покрытием (ПВХ, керамогранит):									
SOLID 30 КГ/ST	1500	41,0	26,2	2	3200	≥ 6 200	≥ 20 000	75-1000	НГ
SOLID 36 КГ/ST	1500	47,0	29,7	3	4000	≥ 8 000	≥ 25 000	75-1000	НГ
SOLID 30 PVC/ST	1500	32,5	17,7	2	3200	≥ 6 200	≥ 20 000	75-1000	Г1
SOLID 36 PVC/ST	1500	38,5	22,0	3	4000	≥ 8 000	≥ 25 000	75-1000	Г1

* Испытания производились на панели 600х600 мм, коэффициент запаса прочности - 2

** Допускается изготовление с разрушающей нагрузкой ≥ 2кН

Таблица механических и физических характеристик материала

Допустимые отклонения:		
По толщине	мм	±0,2
По длине (ширине)	мм	±0,2
Деформация	мм	≤ 0,5
Прямолинейность в зоне кромок	мм	±0,3
Прямолинейность по диагонали	мм	±0,5
Общие показатели прочности:		
Модуль упругости	Н/мм^2	≥ 6000
Прочность на растяжение	Н/мм^2	≥ 1,0
Прочность на растяжение при изгибе	Н/мм^2	≥ 10,5
Гигротермические показатели:		
Температурно-влажностной диапазон (постоянный)	ок. 45-75% отн.вл.	от +10°С до +35°С
Температурно-влажностной диапазон применения (постоянный)	ок. 45-75% отн.вл.	от -10°С до +35°С
Расчетный коэффициент теплопроводности λR	Вт/(мК)	0,44
При расчёте систем отопления пола λ10 составляет:	Вт/(мК)	0,30
Коэффициент сопротивления диффузии водяного пара μ	—	30 / 50
Удельная теплоёмкость с	Дж/(кгК)	> 1000
Коэффициент теплового расширения а	1/К	12,9×10^{-6}
Изменение длины при изменении температуры	мм/(мК)	≤ 0,02
Изменение длины при измен. относит. влажности воздуха на 30% при 20°С	мм/м	≤ 0,6
Прочее:		
Сопротивление утечки на землю по EN 1081	Ом	≥ 10^7
Собственная способность к выдерживанию максимальной вертикальной динамической полезной нагрузки по EN 13964	цикл нагрузки	≥ 100000

Албес

ФАЛЬШПОЛ
PERFATEN АТЛАНТ AIRVENT

Область применения:
- «Чистые помещения»
- Технические помещения и IT индустрия;
- Исследовательские комнаты;
- ЦОДы и Дата-центры;
- Промышленное и частное строительство.

Верхнее покрытие панели:
- без покрытия
- линолеум
- виниловое покрытие (PVC)
- каучук
- ламинат (HPL)
- самоукладывающиеся плитки
- покрытия с перфорацией или пропускающие воздух

Стальной перфорированный лист 3,0 мм
Внутренний профиль
Внешний профиль
Регулируемая заслонка

Несущая **вентиляционная стальная панель** состоящая из трубочной конструкции с порошковым покрытием

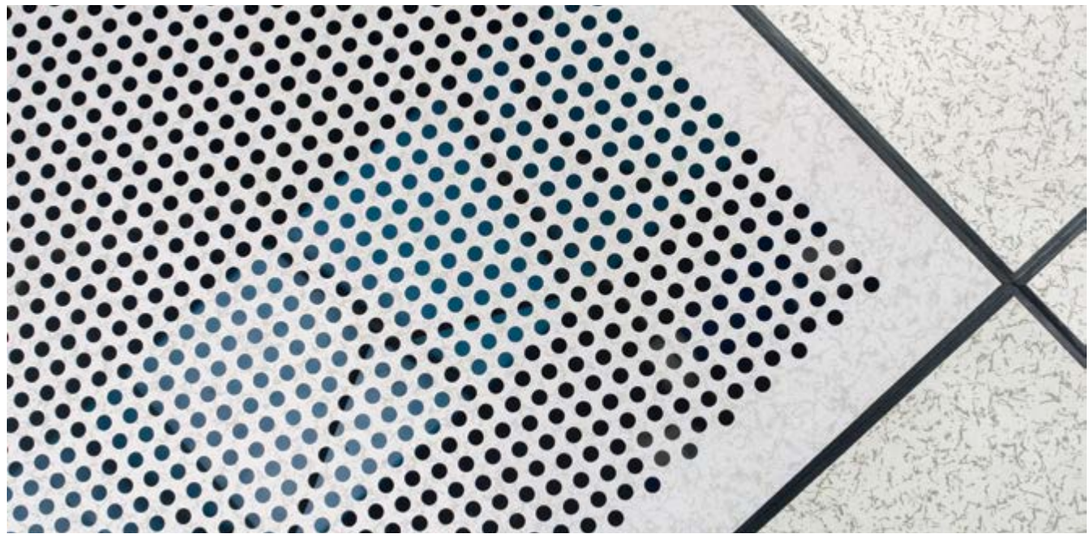
Диаметр отверстий
• 8 мм • 12 мм

Диаметр перфорации
• 15% • 38%

Технические данные и несущая способность панелей (ст. EN 12825):

Панель	Диаметр отверстий, мм	Класс нагрузки и смещения[1]	Класс огнестойкости[2]	Электропроводимость[3]	Вес панели, кг	Толщина панели, мм	Стандартная высота[4] пола, мм	% перфорации	Класс горючести
Для панелей 600x600 мм:									
AIRVENT 600x600	8	5 Kn	A1	<1 MOhm	13,8	38	75-1000	15	НГ
AIRVENT 600x600	12	3 Kn	A1	<1 MOhm	12	38	75-1000	38	НГ

[1] согласно DIN EN 12825 и руководству по использованию с коэффициентом безопасности 2, номинальная нагрузка в скобках;
[2] согласно DIN 4120, A1 согласно EN 13501;
[3] характеристики зависят от покрытия пола;
[4] высота стойки, другие высоты по запросу.



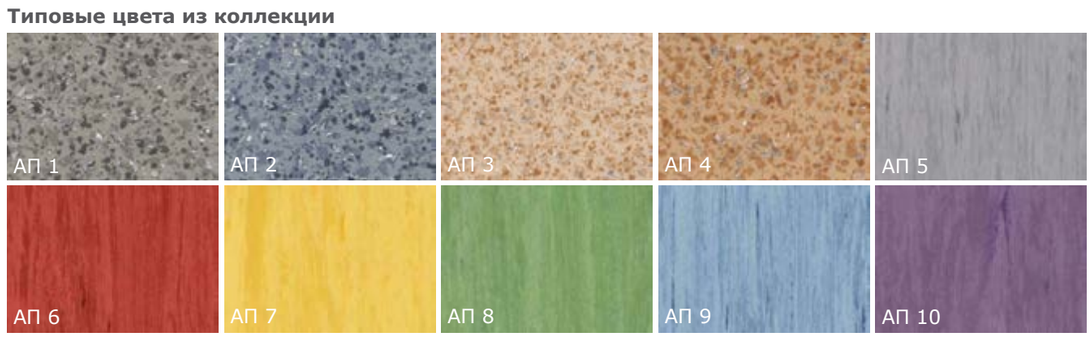
КАКОЕ ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ФАЛЬШПОЛА ВЫБРАТЬ?

Фальшполы — функциональный и декоративный элемент помещения, позволяющий скрыть провода, трубы, воздухопроводы и другие коммуникации и организовать удобный доступ к ним в случае необходимости. Благодаря различным вариантам отделки и большому количеству покрытий конструкция пола практически полностью преображает дизайн интерьера.
Панели фальшпола используются в помещениях различного назначения — от промышленных предприятий и залов заседаний до небольших офисов и медлабораторий. Материал покрытия может быть нанесен в фабричных условиях или укладываться на уже настеленный фальшпол. В первом случае вы получаете разнообразные варианты отделки, во втором случае сужаете выбор и рискуете повредить покрытие при самостоятельном монтаже. Перед тем как остановить свой выбор на конкретном варианте фальшпола рассмотрим десять наиболее популярных финишных покрытий.

АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ПВХ

В телестудиях, серверных, помещениях медицинского назначения, на заводах и предприятиях, где используется большое количество электроприборов и электрооборудования, рекомендуется использовать антистатическое покрытие из поливинилхлорида. Оно снизит риск возгорания и получения электротравм для работников. Кроме того, этот тип покрытия хорошо подходит при организации детских помещений и комнат для аллергиков, поскольку препятствует скоплению пыли.

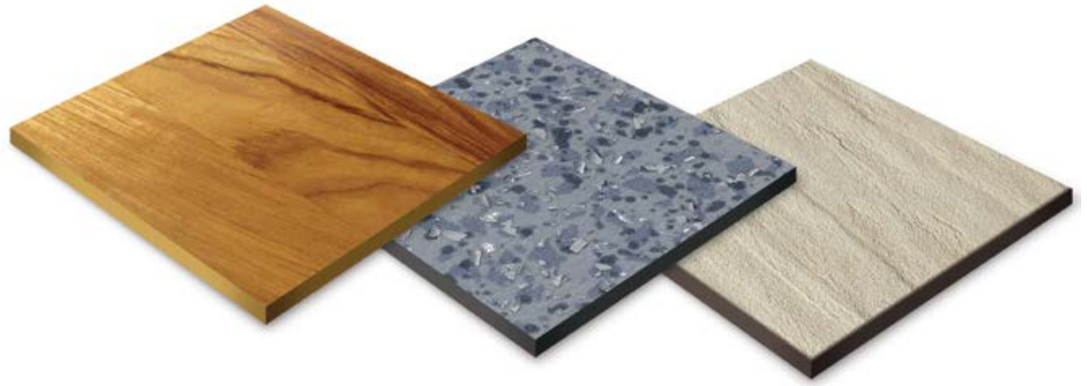
Типовые цвета из коллекции



КЕРАМОГРАНИТ

Фальшпол с покрытием из керамогранита подойдет для холлов зданий, коридоров и мест с большой проходимостью. Это покрытие износоустойчиво, сохраняет внешний вид и структуру на протяжении долгового времени, независимо от влажности, нагрузок и перемены температур. Панели из керамогранита не подвержены воздействию моющих средств, эстетичны, позволяют добиться максимально ровного соединения и лишены недостатков, свойственных натуральному гранитному покрытию.

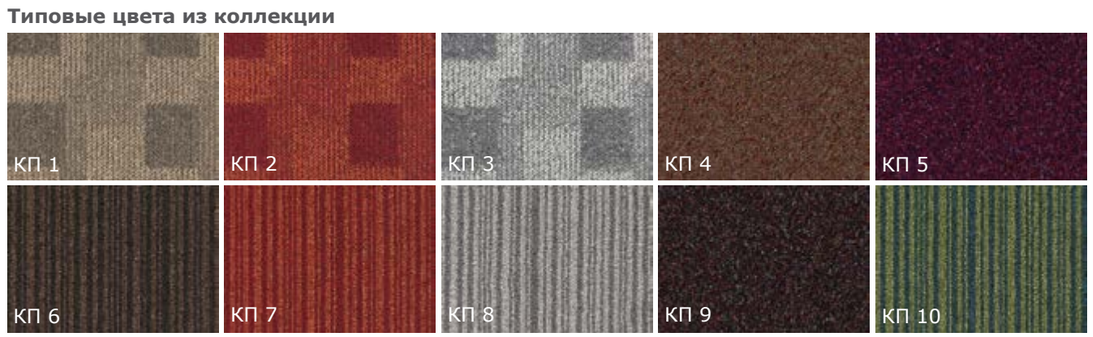
Типовые цвета из коллекции



КОВРОВАЯ ПЛИТКА

Для детских игровых комнат, помещений бытового назначения, офисов, отелей лучше всего подойдет ковровое покрытие. В отличие от цельного ковролина оно имеет компактные размеры, легко монтируется и при повреждении покрытия не требуется длительного ремонта (достаточно заменить поврежденную панель).
Благодаря технологии прослаивания и прочному сцеплению волокн латексным клеем фальшполы из ковровой плитки соответствуют всем требованиям пожарной и экологической безопасности, износостойки и удобны в монтаже.

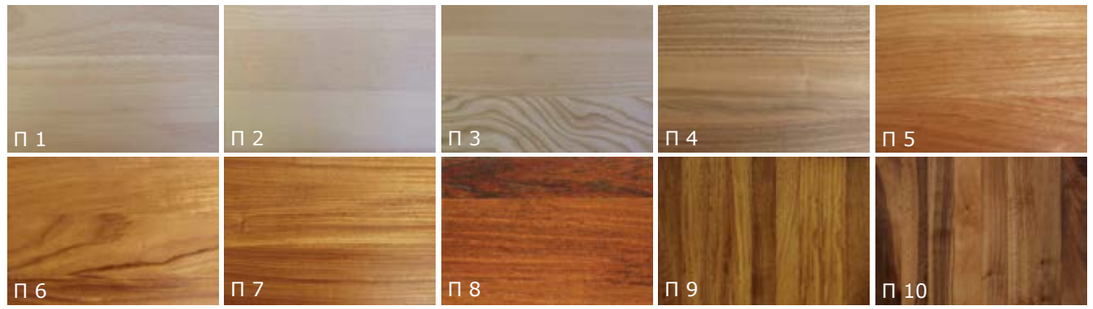
Типовые цвета из коллекции



ПАРКЕТ

Фальшполы из паркета традиционно используются для укладки в интерьерах музеев, офисов, кабинетов и приемных. Для изготовления финишного покрытия из паркетной доски применяют дорогие породы деревьев: конструкция состоит из трех слоев древесины, склеенных между собой в перекрестном направлении, что делает панели фальшпола прочными и эстетичными.

Типовые цвета из коллекции



ЛАМИНАТ

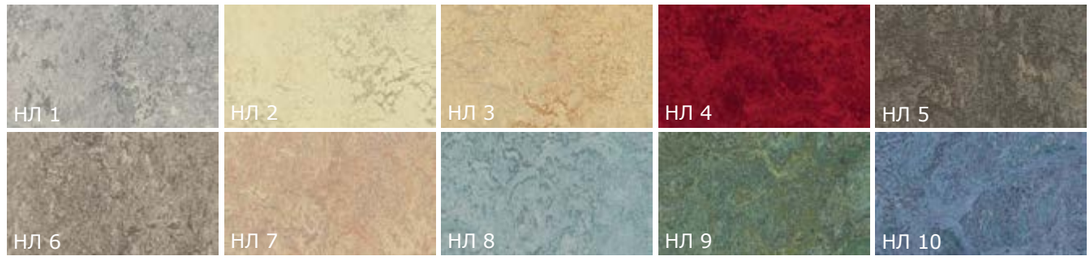
Фальшполы с ламинированным покрытием — наиболее популярное решение для бытовых, офисных, учебных, торговых помещений. Панели производятся из нескольких слоев бумаги, которая пропитывается специальной смолой и прессуется в листы. Отличительными свойствами полученного материала являются влаго- и износостойкость, шумоизоляция, простота при монтаже и в уходе, экологичность и безопасность.

Типовые цвета из коллекции

НАТУРАЛЬНЫЙ ЛИНОЛЕУМ

В отличие от своих многочисленных предшественников, современный линолеум эстетичен и износостоек. При его изготовлении применяются древесные смолы, льняное масло, пробковая мука, джут и пигментные компоненты. Этот тип покрытия используют в помещениях, предназначенных для размещения медицинского оборудования, в офисах, игровых комнатах и местах скопления электроприборов, поскольку он препятствует накоплению статического электричества и устойчив к истиранию.

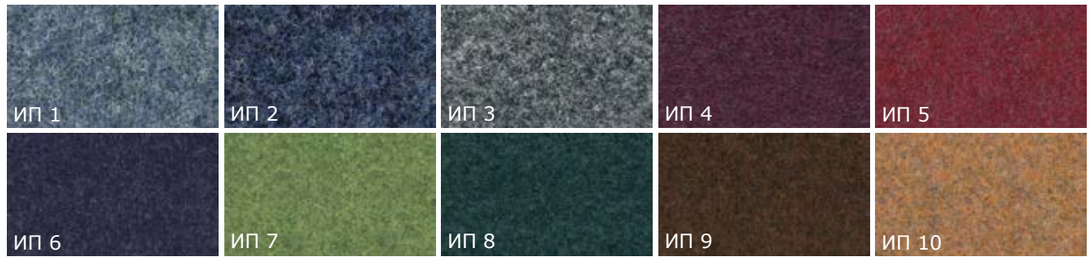
Типовые цвета из коллекции



ИГЛОПРОБИВНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Иглопробивной ковролин производится при многократном прокалывании текстильного полотна специальными иглами, это уплотняет текстуру ткани и делает фальшпол износостойким. Для создания основы используется резина, благодаря чему покрытие не деформируется, не пропускает влагу и обладает эффектом шумоизоляции.
Фальшполы с иглопробивным покрытием укладывают в торговых залах, вестибюлях, офисах и местах большого скопления людей, поскольку материал легко чистится, отталкивает грязь и влагу.

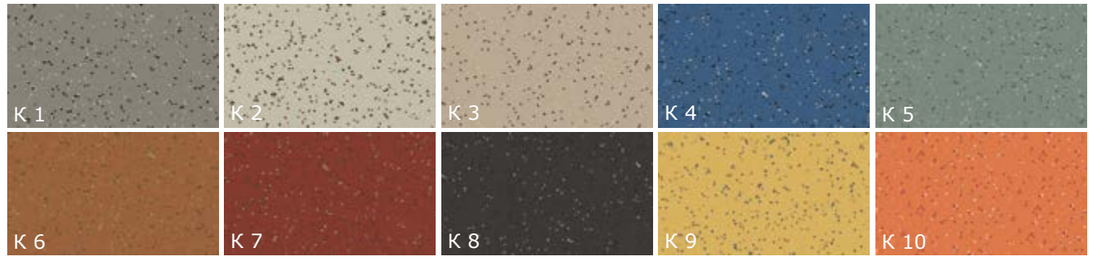
Типовые цвета из коллекции



КАУЧУК

В производстве покрытия из каучука используется резина, поэтому более привычным для многих будет название «резиновый фальшпол». Это прочный и эластичный материал, устойчивый к перепадам температур, влиянию кислот и других химических веществ. Основные места использования покрытия — помещения с большой проходимостью (вокзалы и аэропорты), производственные цеха и медицинские учреждения. Панели с каучуковым покрытием легко монтируются и не деформируются на протяжении всего срока эксплуатации.

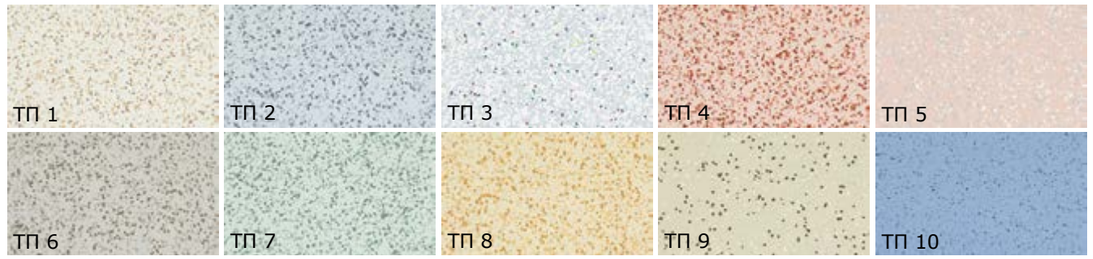
Типовые цвета из коллекции



ТОКОПРОВОДЯЩИЙ ПВХ

Токопроводящее пвх-покрытие для фальшпола — идеальное решение для помещений, в которых применяются электрические приборы. Это кабинеты медицинской диагностики, лаборатории, операционные блоки, телефонные станции и серверные. В структуре покрытия содержатся углеродные компоненты, улавливающие электрические заряды и не позволяющие им накапливаться, благодаря чему повышается уровень безопасности в помещениях.

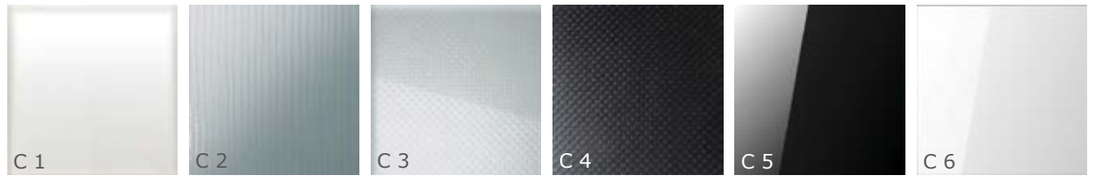
Типовые цвета из коллекции



СТЕКЛО

Фальшполы из стекла — относительно новое решение. Использование этого покрытия позволяет дизайнерам воплощать различные идеи оформления интерьера баров, музеев, выставочных и торговых комплексов, применяя дополнительную подсветку и комбинируя стекло с другими материалами. Стеклянные панели фальшполов имеют три прочных слоя, благодаря чему они устойчивы к воздействию внешних факторов, надежны и функциональны.

Стандартные варианты



РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ ФАЛЬШПОЛА

БЕЗОПАСНОСТЬ

При выполнении монтажа фальшпола Perfaten необходимо обеспечить соблюдение следующих требований монтажа фальшпола.

1. Необходимо организовать рабочее место для укладки, так чтобы исключить несчастные случаи и повреждения материала.
2. Используйте правильные методы при подъеме материалов, чтобы избежать повреждений в процессе установки, описанные в данном руководстве.
3. При подготовке основания, приклеивании опор, укладке покрытий, соблюдайте требования безопасности для работ со спецоборудованием и инструментом.
4. Соблюдайте соответствующие меры безопасности при работе с электроинструментом в процессе монтажа.

РАЗГРУЗКА

При разгрузке материалов и комплектующих фальшпола соблюдайте осторожность, во избежание получения травм и механических повреждений элементов фальшпола.

ХРАНЕНИЕ

Материалы должны храниться в сухом, вентилируемом помещении, температура хранения от +5°С до +30°С, при относительной влажности воздуха не более 75%. Материалы должны храниться в заводской упаковке. Равномерно распределяйте панели на поддонах, не перегружайте конструкцию перекрытий здания.

УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

Перед монтажом в помещении где будет монтироваться фальшпол необходимо обеспечить необходимые условия по температуре и влажности воздуха (см. пункт «ХРАНЕНИЕ»), обеспечив данные условия и в процессе эксплуатации.

ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ФАЛЬШПОЛА

Перед приклеиванием стоек фальшпола с использованием рекомендуемого заводом – производителем клея (Pedestals glue 600 ml) необходимо очистить основание от строительного мусора.
Уровень основания должен быть в нормальном состоянии, чтобы гарантировать допустимые изменения регулировки опор.
Температура при приклеивании опор не должна быть ниже + 5°С.
Основание должно быть износостойким, перед монтажом необходимо удалить тонкие слои и незакреплённые фрагменты.
При использовании ненадлежащей марки бетона адгезия опоры с основанием может быть недостаточной. Подрядчик, выполняющий монтаж фальшпола, должен выполнить динамические испытания взаимодействия на строительной площадке.
Подготовленное основание должно обеспечивать необходимую прочность, если прочность основания недостаточна или материал образует пыль, необходимо дополнительно обработать основание грунтовкой, совместимой с клеем для опор.
Основания кроме бетонных могут быть с покрытием из ПВХ, древесины и прочих материалов. В таких случаях необходима оценка состояния основания, совместимости клея с основанием, либо применение механического крепежа опор к основанию. Основание не должно отклоняться от общего уровня пола.

ИНСТРУМЕНТЫ

При монтаже фальшпола рекомендованы к использованию следующие инструменты и приборы.

1. ЛАЗЕРНЫЙ УРОВЕНЬ — применяется при установке опор, обеспечивает высокую точность монтажа при выравнивании фальшпола.
2. ВОДЯНОЙ УРОВЕНЬ – для проверки горизонтали и вертикали опор и фальшпола.
3. 3.6 м ПРЯМОЙ УГОЛ – с отметками через 600 mm сосредотачивает для регулирования и выравнивания опор при использовании метода установки «БЛОК».
4. ЭЛЕКТРОЛОБЗИК – для подрезки панелей, выполняя примыкания к стенам, перегородкам, колоннам.
5. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ или РУЧНАЯ ДРЕЛЬ/ ШУРУПОВЁРТ (АККУМУЛЯТОРНЫЙ)
6. НАБОР ОТВЁРТОК
7. ПОДЪЁМНИК ПАНЕЛЕЙ С КОВРОВЫМ ПОКРЫТИЕМ
8. ПИСТОЛЕТ ПОД 600 мл КАТРИДЖ КЛЕЯ
9. УГОЛОК
10. ШНУР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ
11. КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ, ПЛАСТИКОВЫЕ
12. ЛИНЕЙКА
13. КАРАНДАШ
14. НОЖ
15. КИСТЬ
16. ЩЁТКА или ЩЁТКА-СМЁТКА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ

УСТАНОВКА

Промежутки между панелями
Максимальный промежуток между панелями при расположении их в соответствующих позициях не должен превышать 1 мм. Система фальшпола не должна опираться на стены периметра, столбы и т.д., для боковой стабильности. Фальшпол должен опираться исключительно на стойки.
В периметрах и вокруг столбов, максимальный допустимый промежуток стена-панель должен быть не более 15 мм.Особое внимание необходимо уделить устойчивости фальшпола при входе в помещение, чтобы избежать различного рода травм при активной эксплуатации пола.
Установление отправной точки и стартовой линии (рис. 1)
После определения отправной точки, местоположение которой определяется пересечением перпендикулярных линий, которые не превышают 1200 мм (900 мм) от смежных стен. Проверьте соответствие прямого угла, используя или лазерный уровень или используя метод треугольников.

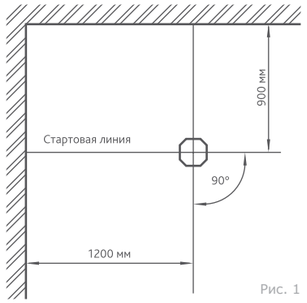


Рис. 1

Отправная сетка (рис. 2)
После установления стартовой линии, разбивается сетка на полу ячейками 600 мм х 600 мм, для установки опор и позволяющая другим подрядчикам устанавливать под фальшполом свои коммуникации с заданными условиями разметки.

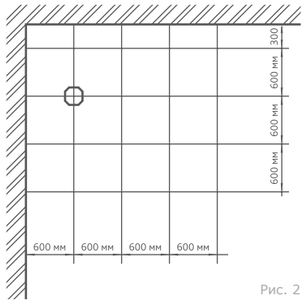


Рис. 2

Установление высоты опоры
Выбранная величина высоты опоры должна использоваться по всей площади устанавливаемого фальшпола. Необходимо, чтобы предполагаемая высота опоры была совместима с другими элементами строительных конструкций.

МОНТАЖ ФАЛЬШПОЛА

1. Прежде чем приступить к укладке, рекомендуется рационально разделить площадь помещения и составить план укладки фальшпола.
2. Зафиксированные высоты следует проконтролировать до начала монтажа, исходная (первая) стойка должна быть установлена ниже фиксированной отметки на толщину покрытия и плиты.
3. Установка 1-ой стойки: установить накладку на верхнюю часть стойки. Нанести клей на нижнюю часть стойки, перевернуть и установить стойку на исходное место, выставить нужную высоту по уровню. Внимание: необходимо учитывать толщину плиты! Оставить приклееную стойку на просушку.
4. При наличии на «чёрном» полу значительных неровностей, необходимо предварительно выровнять пол.
5. При наличии требований по статике, стойки фиксировать к основанию с помощью подходящих дюбелей, крепление дюбелями производить только после полного отверждения клея для стоек.
6. При повышенных требованиях к звукоизоляции применять звукопоглощающие прокладки между «чёрным» полом и основанием стойки (предварительно склеив подкладку и основание стойки).
7. Две другие стойки смонтировать на нужном расстоянии и выровнять по высоте с помощью регулировочного винта. Приклеить кромочную ленту к верхней кромке плиты (кромочная лента наклеивается на те стороны плит, которые примыкают к стене). Уложить плиту на смонтированные стойки. Установить стойку под оставшийся не поддерживаемый угол плиты, выровнять регулировочным винтом.
8. Если стены помещения кривые рекомендуется монтировать 2-ой ряд с половины плиты, в этом случае плиты 1-го ряда должны быть подрезаны в нужный размер. Проконтролировать высоту плиты уровнем.
9. Важно: Следите за тем чтобы 1-ый смонтированный ряд плит был уложен ровнолинейно и снивелирован по высоте, так как он является ориентиром для монтажа последующих рядов.
10. При монтаже 2-го и последующих рядов необходимо контролировать смещение сетки и погрешности высоты и при необходимости корректировать, чтобы оно не возникало по ходу монтажа.
11. Погрешности высоты плит скорректировать с помощью алюминиевых пластин, которые следует помещать под накладку стойки, чтобы предотвратить смещение плит. Монтаж крайнего ряда осуществляется по той же схеме что 1-ый. Важно: плиту разрешается присоединять к стене только по средствам кромочной ленты.
12. Для повышения жёсткости и устойчивости фальшпола могут использоваться стрингеры (с накладками).

МЕТОДЫ МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ И ОПОР ФАЛЬШПОЛА

За последние годы разработано несколько методов установки фальшпола. Ниже приведены два наиболее зарекомендовавшие себя способа инсталляции.
А) «L» МЕТОД
В) «БЛОК» МЕТОД

«L» МЕТОД

После подтверждения стартовых линий и высоты опор, фальшпол готов к инсталляции по «L»-методу (рис. 3). Этот метод требует дополнительное время для обеспечения точности, но и качество устанавливаемого пола отличается меньшим количеством проблем в более поздних стадиях и более коротком инсталляционном временем.

В отправной точке, первая опора, должна быть точно установлена на штатное место, используя специальный клей и механическую установку. Разместите следующие опоры, центрируя их через 600 мм по стартовым линиям так, чтобы выстроить «L» форму из опор шириной в две панели фальшпола, являющей собой прямой угол в 12 панелей с каждой стороны.
Определите точно высоту опоры в отправной точке с учетом толщины плиты фальшпола. НАДЕЖНО БЛОКИРУЙТЕ ОПОРУ НА ТРЕБУЕМОЙ ВЫСОТЕ. Используйте эту опору, для установки линии лазера или линии направления, поскольку это необходимо для установки по этому уровню других опор. Используйте клей для опор по одной стороне «L», и корректируйте уровень опор, затем повторить вышесказанное для другой стороны «L»-конструкции.

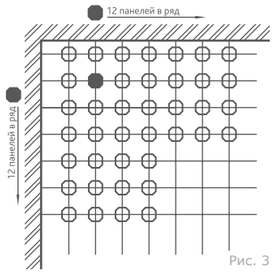


Рис. 3

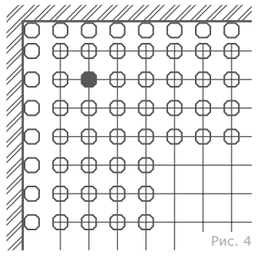


Рис. 4

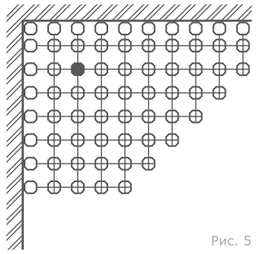


Рис. 5

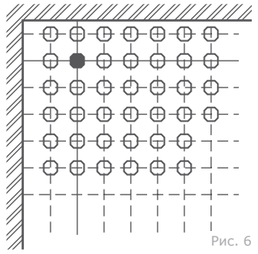


Рис. 6

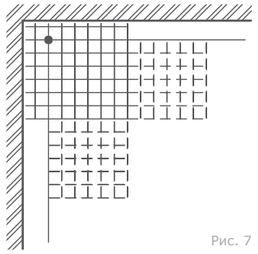


Рис. 7

Установка следующих панелей (рис. 4)
Как только «L»-конструкция установлена, инсталлируются опоры по периметру стен для монтажа целых или подрезанных панелей, стараясь не нарушать целостность «L»-конструкции. Опоры устанавливаются вокруг стен периметра помещения.

Установка пола (рис. 5)
Используя в основе «L»-метод, продолжение установки опор и панелей идет одновременно, ориентируясь на стартовую точку и под углом 45° относительно ее, удлиняя тем самым по необходимости стороны «L»-конструкции.

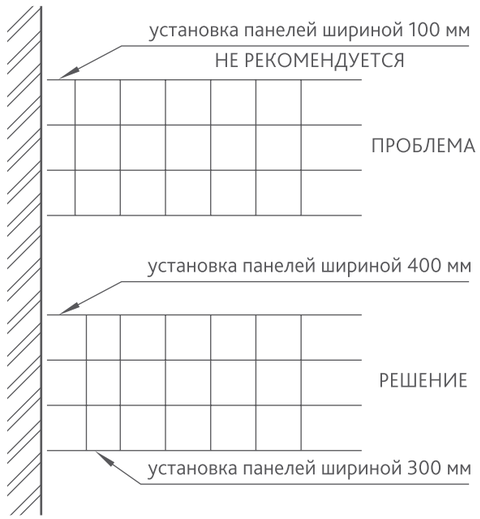
«БЛОК» МЕТОД

После установления стартовых линий и конечной высоты опоры, этот метод реализовывается установкой одинаковых небольших блоков панелей.

Установка первого пьедестала (опоры) производится так же как описано в «L»-методе. От первого пьедестала устанавливаются следующие опоры по обе стороны от стартовых линий, таким образом, образуется небольшой блок из опор, формой которого является квадрат (рис. 6).

Далее вдоль стартовой линии устанавливаются опоры (пьедесталы) следующего небольшого блока (6 плит х 6 плит = 12,96 кв.м.) при помощи лазерного уровня или прямого угла длиной 3,6 м с насечками через 600 мм. Далее устанавливается следующий блок панелей фальшпола, но по другой стороны стартовой линии (рис. 7). Таким образом, повторяя установку блоков небольших площадей, производится финишная установка всей площади фальшпола.

СТЫКОВКА ПАНЕЛЕЙ К СТЕНАМ



При подходе фальшпола к одной из стен, необходимо следить, чтобы примыкающая плита (при условии не целой примыкающей плиты) была не уже 300 мм. Если расстояние между стеной и фальшполом менее 300 мм, возникает проблема установки опор под примыкающие к стене панелям, при этом сами эти панели будут неустойчивы. Подрезка панелей осуществляется электролобзиком. Одна из основных проблем примыкания к стене фальшпола и ее решение представлены на рисунке.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ФАЛЬШПОЛА

Фальшпол составлен из множества съемных элементов. В первую очередь речь идет о панелях, опирающихся друг на друга, которые собственно и образуют поверхность, по которой ходят. Стабильность этих конструкций сохраняется, если соблюдаются некоторые простые правила эксплуатации надстроенного пола:

1. Для перевозки тяжелых грузов всегда следует использовать тележки, предварительно проложив по намеченной траектории перевозки дорожки, используя полосы или плиты какого-либо негнущегося материала.
2. В случае необходимости демонтажа нескольких панелей необходимо избегать образования островов или длинных «каналов», и снимать только самые необходимые для проведения работ панели, по мере продвижения восстанавливая в первоначальном виде пол на всех участках, где запланированные работы уже завершены.
3. Старайтесь не повредить и не сместить прокладки поперечин и опор. При необходимости, своевременно позаботьтесь об их замене.
4. Снятие и укладка панелей должны осуществляться только с применением специальных подъемных инструментов.
5. Необходимо особенно аккуратно перемещать панели, на которых располагаются дополнительные аксессуары (решетки, электропроводка и т.п.), чтобы не повредить соединений.
6. В том случае, когда необходимо снять подрезанные плиты, необходимо следить за тем, чтобы каждая из них затем была установлена обратно ровно на свое место.

УХОД ЗА ФАЛЬШПОЛОМ

Рекомендации по уходу после установки. Для ухода за фальшполом необходимо использовать средства, специально предназначенные для этой цели и соблюдать определенные требования:

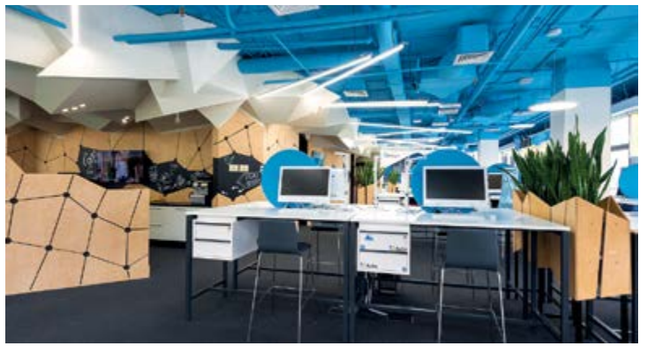
1. Использовать щетку или пылесос для ежедневного ухода.
2. Не допускать проникновения воды или другой жидкости во внутренний слой фальшпола, для чего использовать увлажненную и тщательно отжатую ткань. Сразу же после влажной уборки тщательно вытереть пол сухой тряпкой.
3. Для полировки покрытия можно применять небольшое количество воска на водной основе. Данную процедуру нужно проводить редко и умеренно во избежание порчи поверхности. В плитах с антистатическим винилом использовать какие- либо средства крайне осторожно, ввиду потери свойств материала.
4. Запрещается использовать средства на основе органических растворителей, щелочные моющие растворы, мыло, соду.

Помните, что жидкие чистящие средства химически активны и могут разрушить клеящие вещества с боков и по краям плит. Соблюдая эти инструкции, Вы сможете максимально продлить срок эксплуатации наших полов.

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ОБЪЕКТЫ

КОРПОРАТИВНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ СБЕРБАНКА, ИСТРА

ОФИС «АВИТО», САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



ОФИС «ВЕРТОЛЕТЫ РОССИИ», МОСКВА

ОФИСЫ В БАШНЕ ОКО, МОСКВА СИТИ

ШТАБ-КВАРТИРА ADIDAS, МОСКВА

СТАДИОН ЗЕНИТ АРЕНА, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АВ24.Н08742

Срок действия с 13.10.2017 по 12.10.2020

№ 0165490

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ПЛЮС». Место нахождения: 121471, Российская Федерация, город Москва, улица Можайское шоссе, дом 29. Фактический адрес: 121359, Российская Федерация, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, офис 1; 115280, Российская Федерация, город Москва, улица Ленинская Слобода, дом 21, корпус 1. Телефон: 8 (495) 989-12-49, Факс: 8 (495) 741-59-32, адрес электронной почты: info@standart-test.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11АВ24, выдан 17.06.2016 года ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБОЙ ПО АККРЕДИТАЦИИ «РОСАККРЕДИТАЦИЯ».

ПРОДУКЦИЯ Плиты для фальшполов «Perfaten» на основе сульфата кальция, марок Разъемный: Perfaten Solid 30, Perfaten Solid 30 ST, Perfaten Solid 30 PVC/ST, Perfaten Solid 30 HPL/ST, Perfaten Solid 36, Perfaten Solid 36 ST, Perfaten Solid 36 PVC/ST, Perfaten Solid 36 HPL/ST, Perfaten Solid 36 Stone/ST, Perfaten Solid 40, Perfaten Solid 42. Неразъемный: Perfaten Special Solid 24, Perfaten Special Solid 30, Perfaten Special Solid 36, Perfaten Special Solid 40, Perfaten Special Solid 42. Серийный выпуск.

код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 23.99.19

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 5767-010-18191609-2014

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АСП-ТЕХНОЛОДЖИ» Место нахождения: 142700, Россия, Московская обл., Ленинский район, г. Видное, Южная промзона, владение 7 Фактический адрес: 142700, Россия, Московская обл., Ленинский район, г. Видное, Южная промзона, владение 7

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «АСП-ТЕХНОЛОДЖИ» Место нахождения: 142700, Россия, Московская обл., Ленинский район, г. Видное, Южная промзона, владение 7 Фактический адрес: 142700, Россия, Московская обл., Ленинский район, г. Видное, Южная промзона, владение 7 Телефон/факс: 8 (495) 223-07-45, адрес электронной почты: info@al-sp.ru.

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 125-03-10/2017 от 13.10.2017 Испытательной лаборатории «Стандартконтроль» Общества с ограниченной ответственностью "Стандарт-Групп".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 3.

Руководитель органа Л.В. Кенафуд
Эксперт Р.И. Малюк

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ
регистрационный №РОСС RU.М704.04ЮАБ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.067.Л1.00021 027008

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АСП-ТЕХНОЛОДЖИ». Адрес: 142700, Россия, Московская область, город Видное, Южная промзона, владение 7. ОГРН: 1145003000119. Телефон +7(495)2220745, факс +7(495)2220745. Адрес электронной почты: info@al-sp.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АСП-ТЕХНОЛОДЖИ». Адрес: 142700, Россия, Московская область, город Видное, Южная промзона, владение 7. ОГРН: 1145003000119. Телефон +7(495)2220745, факс +7(495)2220745.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС ООО «ЭкспертТест». 121357, г. Москва, ул. Виктора, д.36, к.3, пом.1. Телефон 8 (499) 905-17-50, факс 8 (499) 905-17-50, адрес электронной почты expertest@mail.ru. ОГРН: 1167746765071. Свидетельство № НСОПБ.ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.067 от 13.07.2017 г., включен Ассоциацией «НСОПБ».

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Плиты фальшполов системы «Perfaten» на основе сульфата кальция, марок согласно приложению № 1 на 1 листе (бланк № 004007), длиной 600 мм, шириной 600 мм, толщиной от 1100 до 1500 мм³, изготовленные по ТУ 5767-010-18191609-2014 «СИСТЕМЫ ФАЛЬШПОЛОВ PERFATEN на основе сульфата кальция». Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НПБ 244-97 «Материалы строительные. Декоративно-отделочные и облицовочные материалы. Материалы для покрытия полов. Клеевые, окрасочно-лаковые и мастичные покрытия. Показатели пожарной опасности. Согласно приложению № 2 на 1 листе (бланк № 004008).

код ОК 034-2014 (ОКПД2): 23.69.13.000

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Отчёт сертификационных испытаний № ДОПИ17-09-2571 от 27.09.2017 г., ИЛ ООО «ЭкспертТест». Свидетельство № НСОПБ.ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.067 от 13.07.2017 г., адрес: 142205, Московская обл., г. Серпухов, ш. Подольское, проезд. Акт анализа состояния производства № 21.ДС/08-2017 от 18.08.2017 г., проведенного органом по сертификации продукции ООО «ЭкспертСтандарт».

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ ТУ 5767-010-18191609-2014 «СИСТЕМЫ ФАЛЬШПОЛОВ PERFATEN на основе сульфата кальция».

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 28.09.2017 по 27.09.2022

Руководитель (заместитель руководителя органа по сертификации) А.В. Сиомкин
Эксперт (эксперты) С.Л. Волкорезов

№3016

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
«СИСТЕМА КАЧЕСТВА ЕАС»

Рег. № РОСС RU.31585.04ИБ00
Орган по сертификации ООО «Оптимитест»
Рег. № ЕАС.04ИБ00
ОГРН 1107847400484
Адрес: 197198, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д. 12, лит. Щ, оф. 314
Телефон 8-800-1000-820, e-mail: 24@optimtest.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАС.04ИБ00.СМ.1444

ВЫДАН: Обществу с ограниченной ответственностью "АСП-ТЕХНОЛОДЖИ"
Адрес: 142700, Россия, Московская область, Ленинский район, г. Видное, Южная промзона, владение 7
ИНН: 5003108330 ОГРН: 1145003000119

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
Система менеджмента качества применительно к производству строительных конструкций и изделий

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Дата выдачи: 27-02-2017
Действует по: 26-02-2020

Руководитель органа Кыркулов Е.
Председатель комиссии Курбатова Е.Д.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АВ24.Н08741

Срок действия с 13.10.2017 по 12.10.2020

№ 0165484

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ПЛЮС». Место нахождения: 121471, Российская Федерация, город Москва, улица Можайское шоссе, дом 29. Фактический адрес: 121359, Российская Федерация, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, офис 1; 115280, Российская Федерация, город Москва, улица Ленинская Слобода, дом 21, корпус 1. Телефон: 8 (495) 989-12-49, Факс: 8 (495) 741-59-32, адрес электронной почты: info@standart-test.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11АВ24, выдан 17.06.2016 года ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБОЙ ПО АККРЕДИТАЦИИ «РОСАККРЕДИТАЦИЯ».

ПРОДУКЦИЯ Плиты для фальшполов «Perfaten» на основе ДСП, марок Perfaten Actuator Eco 38 Al/Al, Perfaten Actuator Eco 38 PVC/Si, Perfaten Actuator Eco 38 PVC/Al, Perfaten Actuator Eco 38 ST/Al, Perfaten Actuator Eco 38 Al/Si, Perfaten Actuator Eco 38 Si/Si, Perfaten Actuator Eco 30 Si/Al, Perfaten Actuator Eco 30 PVC/Si , Perfaten Actuator Eco 30 Si/Si, Perfaten Actuator Eco 30 Al/Si, Perfaten Actuator Eco 28 Si/Al, Perfaten Actuator Eco 28 PVC/Si, Perfaten Actuator Eco 28 Si/Si, Perfaten Actuator Eco 28 Al/Si. Серийный выпуск.

код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 16.21.13.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 5534-012-18191609-2014

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АСП-ТЕХНОЛОДЖИ» Место нахождения: 142700, Россия, Московская обл., Ленинский район, г. Видное, Южная промзона, владение 7 Фактический адрес: 142700, Россия, Московская обл., Ленинский район, г. Видное, Южная промзона, владение 7

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «АСП-ТЕХНОЛОДЖИ» Место нахождения: 142700, Россия, Московская обл., Ленинский район, г. Видное, Южная промзона, владение 7 Фактический адрес: 142700, Россия, Московская обл., Ленинский район, г. Видное, Южная промзона, владение 7 Телефон/факс: 8 (495) 223-07-45, адрес электронной почты: info@al-sp.ru.

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 124-03-10/2017 от 13.10.2017 Испытательной лаборатории «Стандартконтроль» Общества с ограниченной ответственностью "Стандарт-Групп".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 3.

Руководитель органа Л.В. Кенафуд
Эксперт Р.И. Малюк

Сертификат не применяется при обязательной сертификации